

# TA/1L

## Tappatore in linea allestita di volta in volta a seconda delle esigenze di produzione

- Avvitatore a vite o a pressione
- Una testina di avvitatura
- Nastro trasportatore
- Doppio sistema di can stop
- Alimentatore tappo centrifugo o a vibrazione
- Nastro di trasferimento tappo alla testina di avvitatura.

Modello	Sezione min/max Contenitori (mm)	Hmin/max contenitori (mm)	Dosata min/max kg	Precisione di dosata g	Velocità operativa cph	Consumo aria 6 ATE	Peso kg	Potenza installata kW
TA/1L	150x100 300x300	150÷450	-	-	1000 fusti da 20 l	150	100	1.5

### Tipologia di contenitori trattati:

- Cilindrici con foro centrato
- Quadrati, Rettangolari da 0.5 a 30 l



## AV/2T

### Tappatore-avvitatore autonomo di facile inserimento in qualsiasi linea di confezionamento

- Due testine contrapposte di avvitatura, oscillanti di 180°, corredate di frizioni magnetiche tarabili da 0,3 ÷ 9 Nm
- Stelle centranti a otto sacche con movimento rotatorio stop and go
- Giunto di sicurezza autorifasante
- Orientatore dei tappi del tipo a vibrazione o centrifugo con canale di trasferimento alla testina di avvitatura
- Tramoggia supplementare per caricamento tappi
- Postazione aggiuntiva per eventuale tappo a pressione (Ø max 230 mm).
- Possibilità di tappaggio taniche da 10 l
- Possibilità di effettuare : crimpatura, pinzatura, rullatura

Modello	Ø min/max Contenitori (mm)	Hmin/max contenitori (mm)	Dosata min/max kg	Precisione di dosata g	Velocità operativa cph	Consumo aria 6 ATE	Peso kg	Potenza installata kW
AV/2T	65÷180	100÷360	-	-	3300 *	50	900	2.5

\* riferito ai contenitori da 1 litro

#### Tipologia di contenitori trattati:

- Cilindrici
- Quadrati, Rettangolari

#### Tipologia di tappi trattati:

- Tipo Berry
- Plastici di ogni tipo a vite o a pressione

